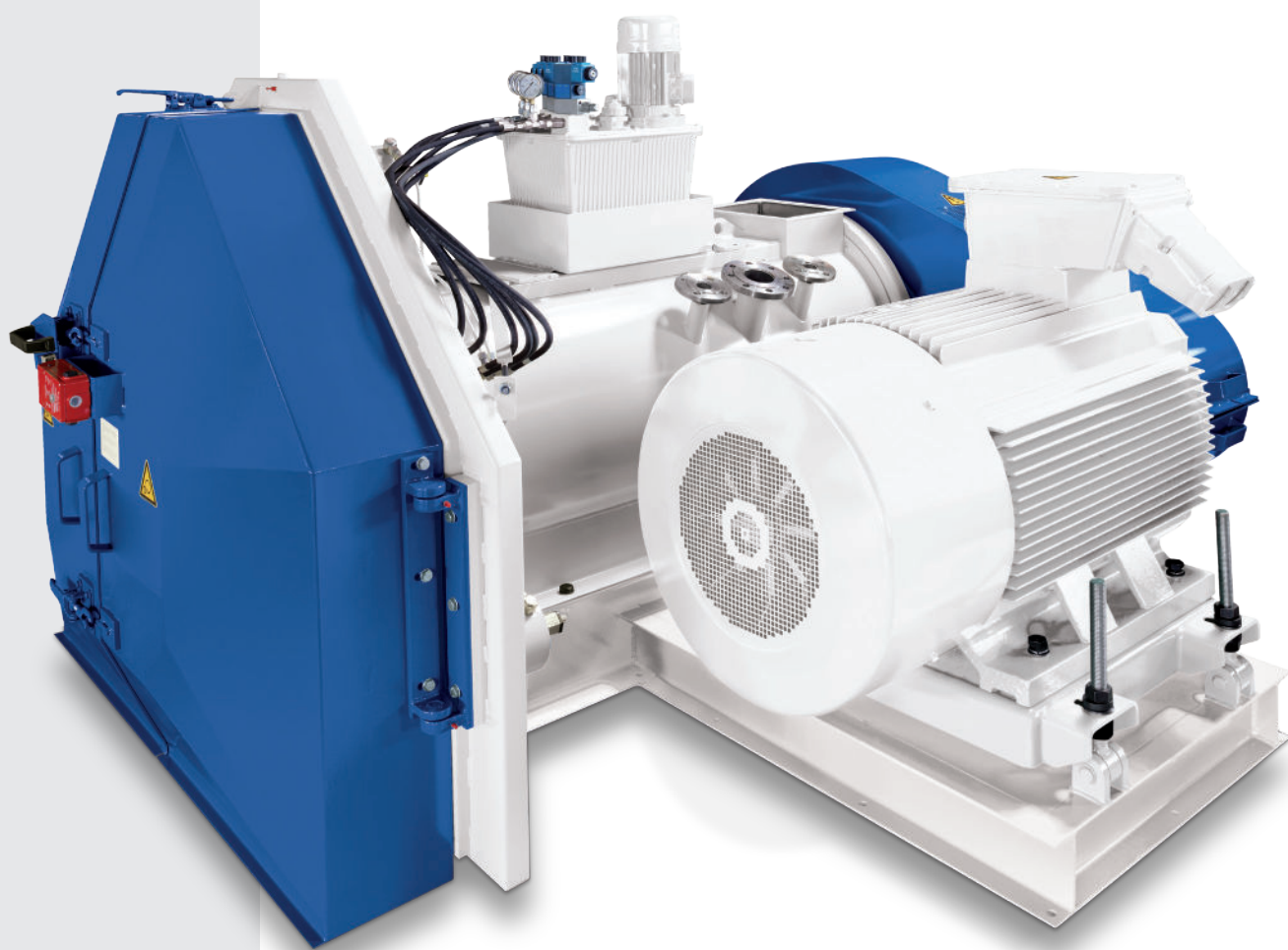




OTTEVANGER
PROCESS SOLUTIONS

ВОА компактор

Технические характеристики



Разработано с использованием опыта PTN
эксперта в технологии гранулирования

Улучшенное
качество гранул



Максимальная гибкость в
выборе сырья



Увеличенная
производительность



ВОА компактор

Уникальная альтернатива для двойного гранулирования или экспандирования.

Запатентованная Ottevanger технология предварительного прессования это уникальная альтернатива двойному кондиционированию или экспандированию. Камера смешивания с двойными стенами, в которую вводятся пар с жидкими компонентами и смесь продукта, прессует все вместе, используя гидравлически управляемую камеру прессования.

Лопастей большого размера регулируются как по высоте, так и по шагу и гарантируют однородность смеси и гигиеничность процесса. Смесь поступает в камеру прессования, где вращающаяся головка с тремя вальцами проталкивает продукт через два конических фрикционных кольца. Три гидравлических цилиндра на выверенном расстоянии (3-45 мм) между фрикционными кольцами, наряду с мощностью мотора главного привода определяют уровень прессования. Уникальная комбинация камеры смешивания и камеры прессования обеспечивают оптимальное поглощение пара и жидких компонентов, более равномерное распределение сырья, высокую производительность и превосходное качество гранул.

Тип	Производительность (т/ч)	Главный мотор (кВт максимум)	Вес включая мотор (кг)
500 x 1500	макс. 14/15 (т/ч)*	160	3500
700 x 1500	макс. 22/25 (т/ч)*	250	6000

*при ок. 10 кВт-ч/т



Подробнее?
Сканируйте QR-код.

Характеристики

- ✓ Повышение качества гранул
- ✓ Увеличенная мощность
- ✓ Максимальная гибкость в выборе сырья
- ✓ Оптимальное поглощение пара и жидких компонентов
- ✓ До 10% больше дозирование жидких компонентов
- ✓ Температура до 110° C
- ✓ Гомогенное смешивание и распределение сырья
- ✓ Гигиеничный процесс, легкость в очистке
- ✓ Низкие затраты на обслуживание благодаря минимальному износу
- ✓ Прочная конструкция корпуса
- ✓ Простой дизайн
- ✓ Простота в управлении и интеграции в существующую систему автоматизации
- ✓ Меньше кВт-ч/т по сравнению с двойным гранулированием или экспандированием

