



OTTEVANGER
PROCESS SOLUTIONS

Mélangeur à spire

Fiche technique



Temps de
mélange entre
3 et 4 minutes



Trappe d'inspection
munie de serrures
de sécurité



Faible
consommation
d'énergie

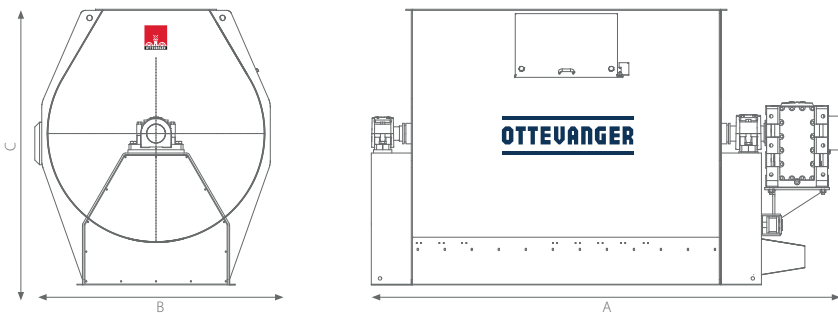


Mélangeur à spire

Les mélangeurs à spire horizontaux sont des mélangeurs de lot ultra-performants qui assurent un mélange précis très rapidement.

Le mélangeur comprend un boîtier en « tulipe » et un arbre doté de spirales de mélange. Les deux spires tournent en sens opposé, ce qui permet un brassage intensif même à faible vitesse de rotation.

Une attention particulière est portée à l'hygiène. Les raccordements au sein de la machine sont flexibles pour éviter la pollution et la contamination croisée. L'arbre est construit avec le moins de soudures possible, ce qui permet d'éliminer la nécessité de boulons extérieurs, plus sensibles aux dépôts.



Type	Contenu (l)	Contenu (kg)	Moteur (kW)	Dimensions (mm)			Poids (kg)*
				A	A	A	
RM 500	500	250	3	1822	1822	1822	650
RM 1000	1000	500	5,5 - 9,2	2780	2780	2780	1700
RM 2000	2000	1000	9,2	3120	3120	3120	2300
RM 4000	4000	1000	15	3813	3813	3813	3600
RM 6000	6000	3000	22	4675	4675	4675	4500
RM 8000	8000	4000	30	4650	4650	4650	5900
RM 12000	12000	6000	2 x 37	5900	5900	5900	8000

* Poids avec moteur/sans portes à bascule

Caractéristiques

- ✓ Précision de mélange 1:100 000/ coefficient de variation <8%*
- ✓ Trappe d'inspection munie de serrures de sécurité
- ✓ Sortie latérale pneumatique pour un rendement contrôlé
- ✓ Temps de mélange entre 3 et 4 minutes
- ✓ Moyenne de 10 lots par heure (avec sortie latérale)
- ✓ Faible consommation énergétique

* Indication, selon la formulation.

Versions spéciales

- ✓ Acier inoxydable
- ✓ Revêtements internes spéciaux
- ✓ Composants ATEX 22
- ✓ Portes à bascule pneumatique (RM500-RM4000)
- ✓ Barre(s) d'aspersion pour ajouter des liquides (comme l'huile et l'eau)

