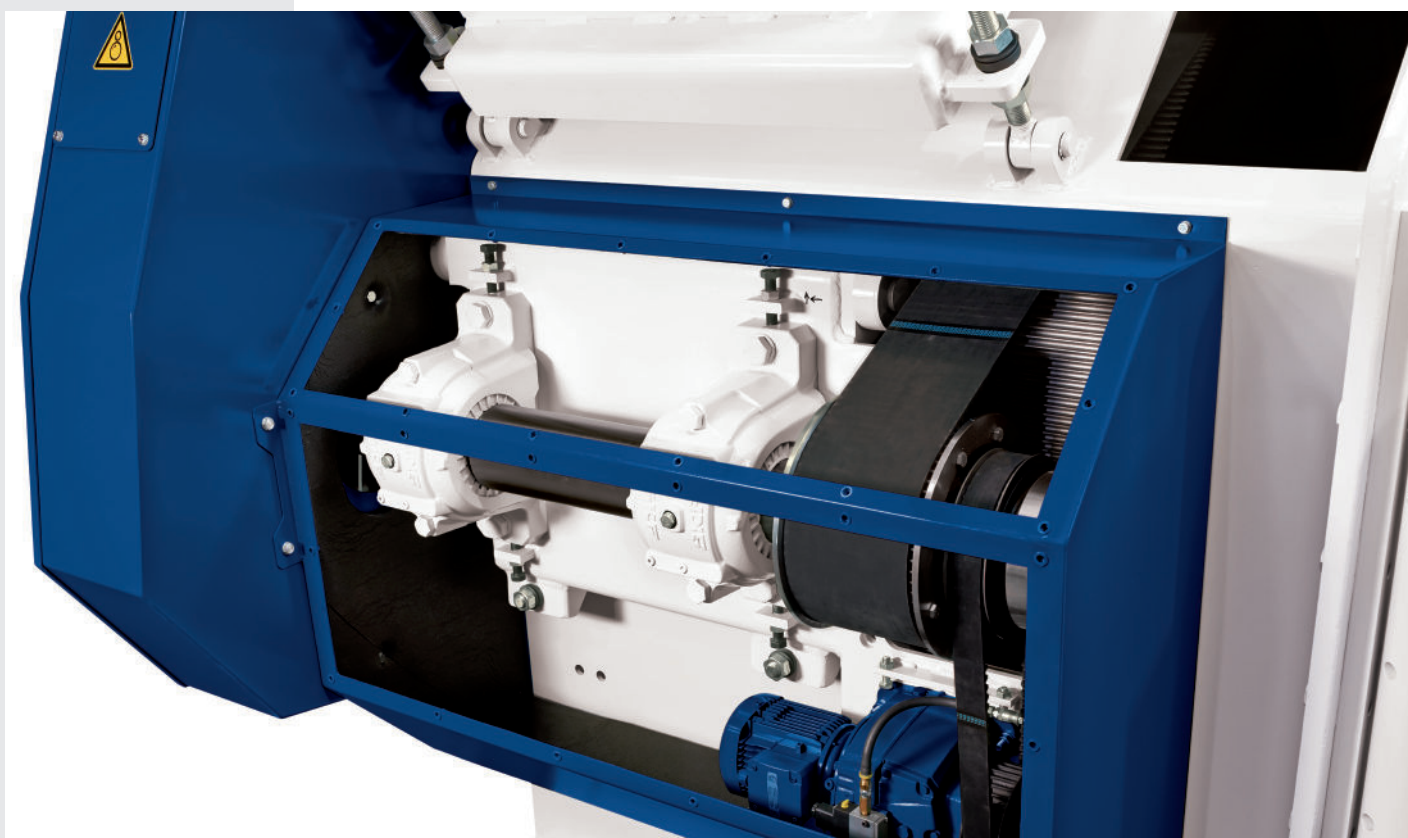




OTTEVANGER
PROCESS SOLUTIONS

Система быстрой смены матрицы

Технические характеристики



Смена матрицы
всего лишь за
15 мин.



Увеличенные
срок службы и
производительность



Один оператор.
Нет тяжелой
ручной работы



Система быстрой смены матрицы

Увеличивает эффективность за счет сокращения времени на замену матрицы до прилб. 15 минут.

Простой гранулятора из-за замены матрицы влияет на производственный процесс. Поэтому, операторы ККЗ уделяют большое внимание сокращению времени на замену матрицы. Инновационная система быстрой замены матрицы (QDC), разработанная Ottevanger Milling Engineers, повышает эффективность за счет сокращения времени смены матрицы до прилб. 15 минут.

Система QDC, основанная на принципе “гайка-болт”, может быть легко внедрена всего одним оператором; это легко! Благодаря этой системе у операторов остается больше времени для решения других важных задач на комбикормовом заводе. В дополнение к преимуществам повышения эффективности, экономии времени и средств, возможности производства кормов с различными размерами гранул и специальных кормов на одном грануляторе, система также обеспечивает гибкость линии для производства специальных кормов точно в срок.

Как это работает?

Демонтаж матрицы: Снимите подающий барабан. Отверните ролики от матрицы (для быстрого отворачивания роликов от матрицы мы рекомендуем нашу систему дистанционной регулировки роликов ARA). После подсоединения матрицы к цепному подъемнику с помощью подъемного инструмента необходимо ослабить шесть болтов крепления ротора всего за два оборота. Это создает зазор между гайкой и промежуточным кольцом и, таким образом, уменьшает натяжение винтовой резьбы. С помощью медленно вращающегося поворотного механизма матрицу можно снять с ротора, как гайку с болта. Как только матрица отсоединена от ротора, ее можно опустить на пол с помощью цепного подъемника.

Установка матрицы: Прежде всего, необходимо затянуть болты для снятия давления. Матрицу необходимо поднять с помощью подъемного устройства и цепной лебедки таким образом, чтобы резьба на матрице находилась на том же уровне, что и резьба на роторе. Матрицу необходимо слегка подтолкнуть в направлении ротора, и тем временем должна быть запущена медленно вращающаяся шестерня. При вращении матрица присоединяется к ротору в виде гайки на болт. Концевой выключатель вовремя отключает мотор-редуктор, чтобы предотвратить повреждение привода. Подъемный инструмент и цепную лебедку необходимо демонтировать. Необходимо снова установить подающий барабан. Перед возобновлением производства необходимо установить ролики на место.

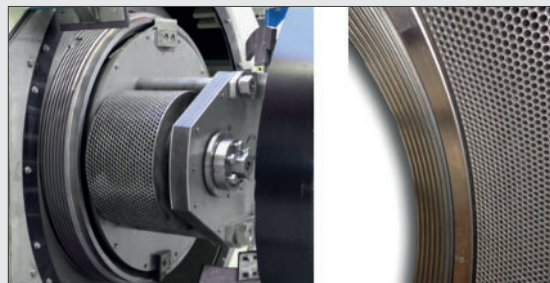


Подробнее?
Сканируйте QR-код.

Характеристики

- ✓ Эта система подходит для наших грануляторов Progress 850 и Progress 900
- ✓ Держатель матрицы с наружной резьбой
- ✓ Матрица с гайкой и с внутренней резьбой
- ✓ Промежуточное кольцо между держателем матрицы и гайкой, включая 6 болтов для ослабления давления
- ✓ Поворотный механизм с ножным приводом и пневматическим соединением с промежуточным валом
- ✓ При медленном вращении ротора вправо и влево матрицу можно соответственно демонтировать и установить
- ✓ Перед возобновлением производства необходимо установить ролики на место

Каждая матрица должна быть снабжена гайкой QDC с внутренней резьбой на задней стороне и усиливающим кольцом на передней стороне.



Ротор гранулятора с наружной резьбой

Матрица с внутренней резьбой