



**OTTEVANGER**  
PROCESS SOLUTIONS

# Unité de pesage de liquides

Fiche technique



Développé avec l'expertise d'IVS,  
spécialiste du dosage de vapeur et de liquide.

Facilité  
d'entretien



Des composants  
fiables de qualité



Un système  
modulaire



# Unité de pesage de liquides

Dosage précis des liquides pour une qualité constante et un process efficace.

L'unité de pesage de liquides est conçue pour le dosage, le mélange et la pesée précis des liquides au sein du processus de production. L'unité combine pesage et mélange dans un seul système, permettant l'ajout simultané ou séquentiel de différents liquides avec des proportions constantes et une homogénéité optimale.

Grâce à sa conception modulaire, l'installation peut être facilement adaptée aux exigences spécifiques du procédé — d'une configuration de base à une version avancée avec chauffage, isolation ou conformité ATEX. La construction, réalisée avec des composants de haute qualité et un design facile à entretenir comprenant des vannes d'arrêt et des trappes d'inspection, garantit une longue durée de vie et un minimum d'arrêts de production.

L'unité de pesage de liquides est utilisée dans les lignes de mélange et d'enrobage destinées aux aliments pour animaux, aux prémélanges, aux aliments pour animaux de compagnie et à d'autres applications nécessitant l'ajout très précis de composants liquides tels que des huiles, des graisses ou des enzymes. Chaque système est conçu sur mesure et intégré à la ligne de production complète, avec un accent sur la fiabilité, l'hygiène et la reproductibilité.

Développé avec l'expertise d'IVS, spécialiste du dosage de vapeur et de liquide.

## Options

- ✓ Version chauffée et isolée
- ✓ Version conforme à la directive ATEX pour zones à risque d'explosion
- ✓ Différents types d'agitateurs adaptés aux caractéristiques du produit
- ✓ Fournie avec certificats et documentation qualité selon les spécifications
- ✓ Configurations de cuves flexibles dans un châssis modulaire

## Avantages

- ✓ Dosage précis et mélange homogène
- ✓ Modulaire et facilement extensible
- ✓ Composants fiables à longue durée de vie
- ✓ Arrêts de production et maintenance réduits au minimum
- ✓ Conception hygiénique et facilement accessible
- ✓ Parfaitement intégrable aux installations existantes



Plus d'informations ?  
Scannez le code QR.