



OTTEVANGER
PROCESS SOLUTIONS

Unité de dosage IBC

Fiche technique



Développé avec l'expertise d'IVS,
spécialiste du dosage de vapeur et de liquide.

Design
compact
gain de place 

Un système
professionnel empêche
les arrêts de production 

Durée de vie plus
longue et temps
d'arrêt minimes 

Unité de dosage IBC

Dosage direct à partir d'un conteneur IBC avec réservoir tampon.

Les conteneurs IBC sont souvent utilisés pour la distribution et le stockage de liquides. Les types les plus courants sont les conteneurs de stockage standard d'une capacité de 1000 litres. Ottevanger fournit des cadres de montage, avec ou sans réservoirs tampons intégrés, pour la mise en place des conteneurs IBC. Ces structures peuvent être fabriquées en acier ou en acier inoxydable.

Le grand avantage de travailler avec un récipient tampon est d'éviter les arrêts de production lors du remplacement du conteneur IBC vide. Le réservoir tampon peut être fourni en différentes tailles. Pour plusieurs liquides placés les uns à côté des autres, il est possible d'opter pour une disposition multiple. Ces versions sont disponibles avec des bacs de récupération amovibles en acier inoxydable de différentes tailles et peuvent être équipées d'une mesure de détection des liquides.

Développé avec l'expertise d'IVS, spécialiste du dosage de vapeur et de liquide.



Plus d'informations ?
Scannez le code QR.

Options

- ✓ Réservoir tampon personnalisé disponible en acier ou en acier inoxydable
- ✓ Arrangement simple ou multiple
- ✓ Bacs d'égouttage de différentes tailles

Avantages

- ✓ Système professionnel
- ✓ Conception compacte
- ✓ Facile à entretenir
- ✓ Composants fiables de qualité A