



OTTEVANGER
PROCESS SOLUTIONS

Twin Conditioner

Technische datasheet



Ontwikkeld met de expertise van PTN
op het gebied van pelleteren.

Gemakkelijk te
reinigen ✨

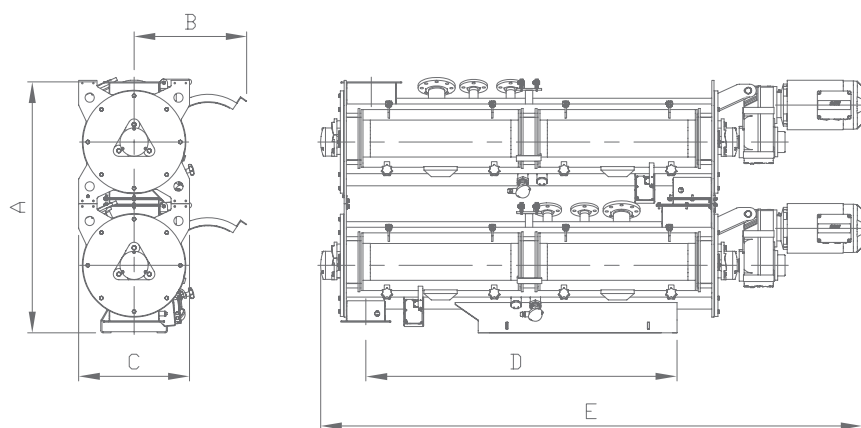
Optimale opname van
stoom en vloeistoffen ✓

Langere
onderhoudsintervallen ⚙️

Twin Conditioner

Details in ontwikkeling en engineering maken het verschil in deze conditioner.

Groot gedimensioneerde, in hoogte en hoek verstelbare paddels genereren een homogene menging en een hygiënisch proces.



Type	Capaciteit (t/h)	Afmetingen (mm)					Motor vermogen (kW)
		A	B	C	D	E	
450 x 2000	15	1357	605	600	1683	2925	2x 9,2
500 x 2500	20	1365	645	660	2050	3575	2x 15
700 x 3000	30	1914	885	860	2830	4150	2x 18,5



Meer informatie?
Scan de QR-code.

Kenmerken

- ✓ 2 boven elkaar geplaatste conditioners
- ✓ Elk mixerhuis in RVS 304, frame constructie in hoogwaardig staal
- ✓ Massieve mixerassen in RVS 304 met verwisselbare en in hoogte en hoek verstelbare paddels
- ✓ Padelhouders in RVS 304, paddels in Hardox
- ✓ Geïntegreerde kopschotschrapers
- ✓ Stopbuspakkingen op mixerassen
- ✓ Gesloten schroefaslagers op afstandhouders buiten behuizingen
- ✓ Elke mixeras direct aangedreven door een motorreductor. Geschikt voor frequentieregeling (Exclusief frequentieregelaars)
- ✓ Grote inspectieluiken met veiligheidsschakelaar
- ✓ 2x temperatuursensor PT 100
- ✓ Bovenste mixerhuis met 1x 3" stoomaansluiting en 2x 1½" vloeistofaansluiting
- ✓ Elektrisch verwarmd en met steenwol geïsoleerd (optioneel)

Voordelen

- ✓ Een verdubbeling van de verblijftijd van het product in de conditioner in vergelijking met een enkele conditioner
- ✓ Homogene menging en hygiënisch proces
- ✓ Optimale opname van stoom en vloeistoffen
- ✓ Robuuste constructie van de behuizing
- ✓ Gemakkelijk te reinigen
- ✓ Langere onderhoudsintervallen
- ✓ Eenvoudig ontwerp